



**ABBLE
GROUP**

SPECJALIŚCI W SPAWANIU, PRODUKCJI I MONTAŻU

STAL NIERDZEWNA, KWASOODPORNĄ I SPECJALNA



WE ARE ABBLE TO DO IT!

www.abblegroup.com

KIM JESTEŚMY?

Abble Group to firma z europejskim rodowodem, która specjalizuje się w budowie nowoczesnych systemów produkcyjnych ze stali nierdzewnej.

Zaczynaliśmy w Holandii, dziś działamy międzynarodowo, wspierając branże spożywczą, farmaceutyczną i kosmetyczną. Dostarczamy rozwiązania techniczne, które pomagają firmom bezpiecznie i sprawnie produkować – od zbiorników, przez rurociągi, aż po kompletne linie produkcyjne.



BRANŻE, W KTÓRYCH SIĘ SPECJALIZUJEMY



BRANŻA
FARMACEUTYCZNA



BRANŻA
CHEMICZNA



BRANŻA
SPOŻYWCZA



BRANŻA
KOSMETYCZNA



BRANŻA
PET FOOD

JAK PRACUJEMY?

Naszą siłą jest wykwalifikowany zespół monterów i spawaczy, którzy zdobywali doświadczenie w wielu krajach i najbardziej wymagających środowiskach przemysłowych.

Pracujemy w oparciu o nowoczesne technologie spawania, produkcji i kontroli jakości, co pozwala nam realizować projekty zgodnie z najwyższymi standardami branżowymi.

Dzięki własnej hali produkcyjnej jesteśmy w stanie przygotować znaczną część konstrukcji i podzespołów przed montażem, co znacząco przyspiesza instalację u klienta i skraca czas przestojów w zakładach.



Wykwalifikowany zespół



Nowoczesne technologie



Własna hala, szybszy montaż

OFERTA



PRODUKTY

06

SKIDY	07
SYSTEMY PRZESYŁU PRODUKTÓW	08
PODESTY PLATFORMY	09
WYMIENNIKI PŁASZCZOWO-RUROWE	10
ZBIORNIKI PROCESOWE	11
STACJE ROZWORKOWYWANIA	12
UKŁADY ROZPUSZCZANIA MATERIAŁÓW SYPKICH	13
SYSTEMY ODZYSKU PRODUKTÓW	14
TOPIELNIKI	15
SYSTEMY DOZOWANIA	16
TRANSPORTERY ŚLIMAKOWE	17
FILTRY MAGNETYCZNO - SITOWE	18
STACJE ROZŁADUNKU BIG-BAG	19
STACJE ROZŁADUNKU IBC	20
KONSTRUKCJE ZE STALI NIERDZEWNEJ	21
INSTALACJE ZE STALI NIERDZEWNEJ	22
URZĄDZENIA DEDYKOWANE	23



USŁUGI SPAWALNICZE 24

SPAWANIE STALI NIERDZEWNEJ	25
SPAWANIE STALI KWASOODPORNEJ	25
SPAWANIE TIG	26
SPAWANIE ORBITALNE	27
SPAWANIE LASEROWE	28
SPAWANIE MIG	30



USŁUGI MONTAŻOWE 32



USŁUGI SERWISOWE 35



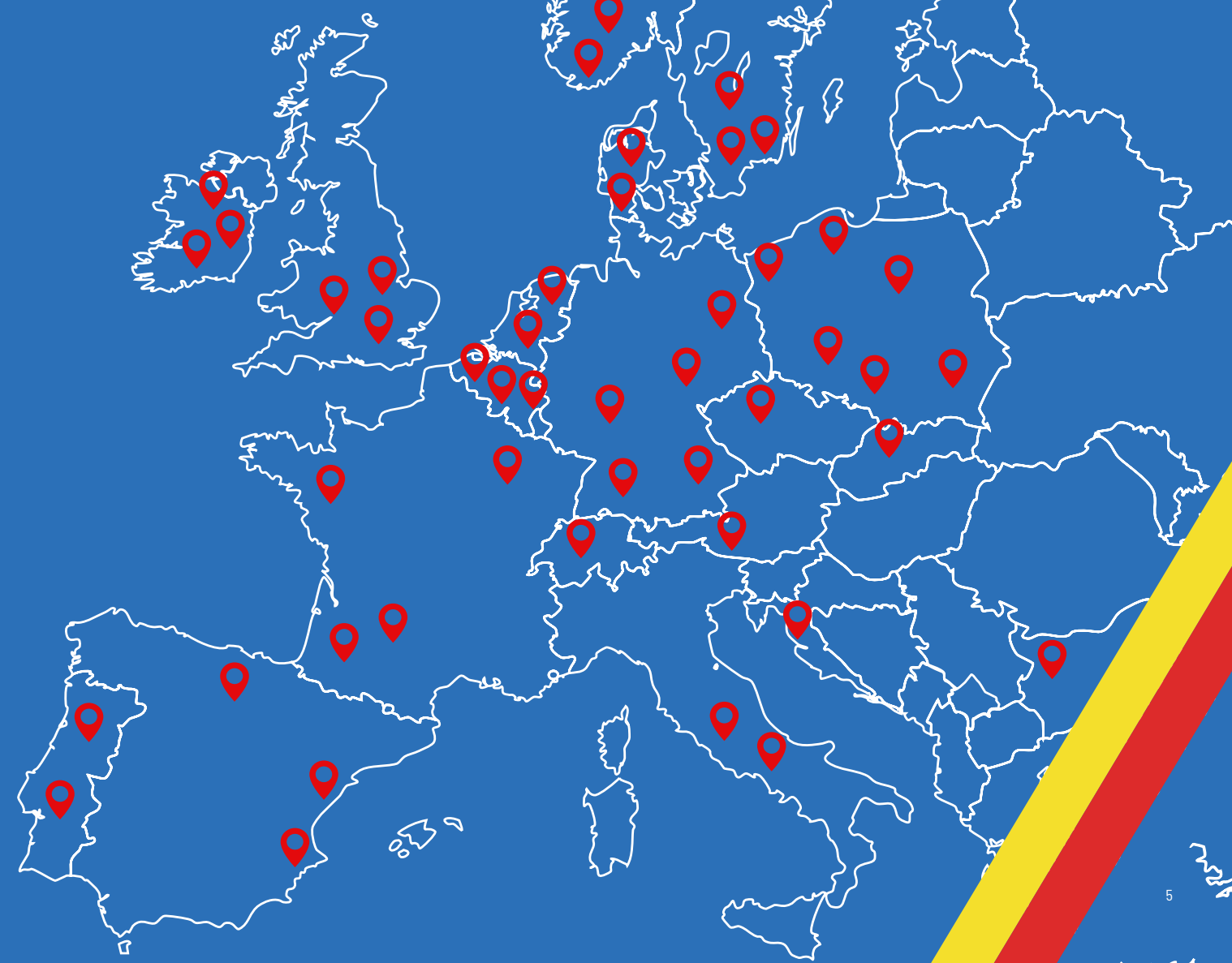
RELOKACJE 38

GDZIE DZIAŁAMY?

Dziś działamy w niemal całej Europie

od Niemiec i Holandii, przez Belgię, Danię, po Wielką Brytanię i Skandynawię. Jesteśmy również obecni poza kontynentem – nasze zespoły pracują w USA, Zjednoczonych Emiratach Arabskich i Egipcie. Wszędzie tam, gdzie liczy się jakość, precyzja i zaufanie – tam pojawia się Abble Group.

Posiadamy brygady w całej Europie, odległość nie jest dla nas problemem





PRODUKTY



SKIDY

Skidami nazywamy modułowe (osadzone na ramach) kompletne instalacje wyposażone w zbiorniki, pompy, systemy zaworów, automatykę i elektrykę oraz inne oprzyrządowanie potrzebne do realizacji procesu produkcyjnego. Pojedyncze moduły skidowe połączone w jedną całość mogą tworzyć kompletną linię procesową.

ABBLE OFERUJE KOMPLETNE ROZWIĄZANIA OPARTE NA SYSTEMIE SKIDOWYM DO RÓŻNYCH GAŁĘZI PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO, KOSMETYCZNEGO I FARMACEUTYCZNEGO.

Niewątpliwymi zaletami takiego podejścia są:

01

Łatwość relokacji linii produkcyjnej

02

Możliwość jej rozbudowy bądź też modyfikacji poprzez zastąpienie pojedynczych skidów innymi

03

Łatwa obsługa serwisowa dostępność wszystkich elementów w obrębie jednej ramy

SYSTEMY PRZESYŁU PRODUKTÓW

Specjalizujemy się w doborze i wykonawstwie instalacji przesyłowych produktów płynnych oraz sypkich, które są podstawowym elementem linii technologicznych.

Wykonujemy rurociągi:

01

Jednopłaszczowe

02

Dwupłaszczowe
Z płaszczem grzewczym
wodnym bądź parowym

03

Trójłaszczowe
Z płaszczem grzewczym
i izolacją

Dysponując własną halą produkcyjną możemy przygotować elementy prefabrykowane instalacji przesyłowych przed ich końcowym montażem u klientów, skracając tym samym czas ich instalacji do niezbędnego minimum. Oferujemy prefabrykację i montaż rurociągów we wszystkich dostępnych średnicach rur wykonanych ze stali AISI 304 oraz 316 oraz ich izolację

z materiałów dobranych pod dany proces technologiczny. Nasze systemy przesyłowe wyposażamy w zależności od potrzeb w systemy pomp, zaworów, przepływomierzy oraz innych czujników parametrów procesu, jak również naszych systemów filtracji.



PODESTY I PLATFORMY

Podesty i platformy są jednymi z najbardziej popularnych elementów wyposażenia zakładów produkcyjnych, które ułatwiają dostęp urządzeń, jak również pozwalają na łatwiejsze przemieszczanie się pracowników na halach produkcyjnych.

Podesty i platformy o dużych gabarytach wykonujemy w postaci segmentów w naszym zakładzie produkcyjnym, gdzie następnie są montowane na miejscu. Takie podejście gwarantuje minimalizację czasu potrzebnego na końcową instalację oraz związaną z nią uciążliwość dla funkcjonowania procesów produkcyjnych.

PODESTY I PLATFORMY MUSZĄ SPEŁNIAĆ SZEREG PRZEPISÓW BHP, KTÓRE TRZEBA UWZGLĘDNIĆ W PROCESIE PROJEKTOWANIA I WYKONAWSTWA.

WYKONUJEMY PODESTY I PLATFORMY WEDŁUG PROJEKTÓW DOSTARCZONYCH PRZEZ NASZYCH KLIENTÓW ORAZ WEDŁUG PROJEKTÓW WŁASNYCH.



WYMIENNIKI PŁASZCZOWO-RUROWE

W naszej ofercie znajdują się wymienniki płaszczowo – rurowe, mające szerokie zastosowanie w procesach wymiany ciepła realizowanych w przemyśle spożywczym, kosmetycznym i farmaceutycznym.

Podstawą konstrukcji tego wymiennika jest wiązka rurek cienkościennych przyspawanych do dna sitowego. Liczba i średnica rurek są parametrami ściśle ze sobą powiązanymi poprzez kryterium szybkości przepływu płynu w rurkach.

WYMIENNIKI WYKONUJEMY OPARCIU STAL AISI 304 ORAZ AISI 316.

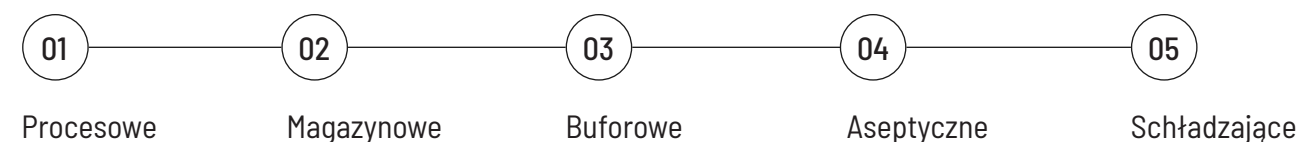


ZBIORNIKI PROCESOWE I MAGAZYNOWE

Produkujemy szeroką gamę zbiorników przeznaczonych dla przemysłu spożywczego, kosmetycznego oraz farmaceutycznego w oparciu o stal AISI 304 oraz 316, które spełniają standardy higieniczne dla wspomnianych branż. W zależności od potrzeb produkcyjnych wyposażamy nasze zbiorniki w systemy grzewcze takie jak płaszcze, spirale parowe, czy rozwiązania typu pillow plate. Nasze zbiorniki mogą być również wyposażane w systemy chłodzenia, a tym samym być dedykowane do magazynowania produktów wrażliwych, takich jak mleko.

Oferujemy też projektowanie i wykonawstwo kompletnych stacji CIP dedykowanych do kompleksowego utrzymania higieny poprzez zapewnienie mycia i dezynfekcji w obiegu, opartych na zbiornikach wyprodukowanych w ABBLE. Doposzczamy nasze zbiorniki w systemy pomiarowe renomowanych producentów, które zagwarantują pełną kontrolę przeprowadzanych przez Państwa procesów. Typowymi elementami takiego wyposażenia są czujniki poziomu, temperatur czy też sensorów wagowych.

Produkujemy następujące typy zbiorników:



NA SPECJALNE ŻYCZENIE KLIENTÓW OFERUJEMY ZBIORNIKI WYKONYWANE TECHNIKĄ ELEKTROPOLEROWANIA. ZBIORNIKI MOGĄ BYĆ WYPOSAŻANE W SYSTEMY MIESZANIA W ZALEŻNOŚCI OD WYMAGAŃ PROCESOWYCH.

STACJE ROZWORKOWYWANIA

Nasze urządzenia zapewniają prosty i bezpyłowy proces rozładunku worków z materiałami sypkimi. W zależności od wymagań konstrukcja stacji może być wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304 lub AISI 316. Dzięki specjalnej konstrukcji blatu

proces opróżniania worka jest niezwykle wygodny i bezpieczny dla operatora, a krata zasypowa wychwytuje niepożądane materiały obce zapobiegając w ten sposób ich przedostaniu się do dalszych etapów produkcji.

Główne zalety systemu

01

Zwiększenie bezpieczeństwa pracowników

02

Eliminacja procesu pylenia

03

Poprawa ogólnych warunków higienicznych

04

Wyższe bezpieczeństwo pracy (m.in. zapobieganie poślizgnięciom)



UKŁADY ROZPUSZCZANIA MATERIAŁÓW SYPKICH

Specjalizujemy się w projektowaniu i produkcji układów przeznaczonych do rozpuszczania materiałów sypkich wykorzystywanych w przemyśle spożywczym, takich jak cukier, słodziki, kwas cytrynowy, konserwanty, pektyny oraz witaminy. W proponowanych przez nas rozwiązaniach można prowadzić proces rozpuszczania w sposób ciągły bądź w systemie szarżowym.

Rozpuszczane komponenty mogą być dozowane do układów prosto ze stacji rozładunku big-bagów, jak również z systemów rozworkowywania.

Oferowane przez nas układy mogą przeprowadzać proces rozpuszczania

01

na zimno

02

na gorąco



SYSTEMY ODZYSKU PRODUKTÓW

W przypadku konieczności odzyskiwania produktów płynnych bądź półpłynnych z instalacji przed jej myciem, możemy zaoferować system piggingu. System polega na wprowadzeniu elementu

czyszczącego (piga) przesuwanego wewnątrz instalacji za pomocą sprężonego powietrza bądź wody, a tym samym wypchnięcia resztek produktu celem jego odzysku.



TOPIELNIKI

Oferujemy topielniki do mas tłuszczowych i czekoladowych z rusztem grzewczym, bądź wyposażane w spiralę grzewczą. Wyposażamy je w czujniki temperatury, poziomu oraz systemy wymuszające obieg medium grzewczego.

OFERUJEMY RÓWNIEŻ NASZYM KLIENTOM TOPIELNIKI Z ELEKTRYCZNYM SYSTEMEM GRZEW CZYM. TUTAJ JAK PRZY ZBIORNIKACH MOŻEMY JE OGRZEW AĆ, ABY PODTRZYMAĆ TEMPERATUR Ę SUROW CA PRZED ZAKRZEPNI ĘCIEM POPRZ EZ ZASTOSOW ANIE P ŁASZCZA GRZEW CZEGO, SPIRALI LUB P ŁASZCZA PILLOW PLATE.

SYSTEMY DOZOWANIA

W swoim portfolio posiadamy systemy dozowania umożliwiające dozowanie produktów sypkich w szerokich zakresach ilościowych. Nasze systemy oparte są zarówno na dozownikach otwartych, jak i zamkniętych, cylindrycznych

oraz prostopadłościennych. Systemy dozowania opieramy na rozwiązaniach bazujących na dyszach, elektrozaworach, śluzach, zasuwach oraz czujnikach wagowych.

PRAWIDŁOWE I EFEKTYWNE DOZOWANIE OPIERAMY NA SYSTEMACH WIBRACYJNYCH ZASTOSOWANYCH W NASZYCH ROZWIĄZANIACH.



TRANSPORTERY ŚLIMAKOWE

Ta forma transportu materiałów sypkich oraz drobnoziarnistych ma szczególne zastosowanie tam, gdzie musimy wyeliminować pylenie. Zastosowanie systemu korytowego pozwala na dostęp do ślimacznicy po zdjęciu osłon. Drugą opcją jest zastosowanie systemu rurowego pozwalający

na zastosowanie dużego kąta podawania produktu. Zastosowanie spiral bezrdzeniowych (brak wału spirali) pozwala na transport produktów wrażliwych na uszkodzenia mechaniczne (zgniatanie podczas transportu).

SPECJALISTYCZNE ŁOŻYSKOWANIE I USZCZELNIENIA GWARANTUJĄ EFEKTYWNY TRANSPORT PRODUKTÓW „TRUDNYCH”.

FILTRY MAGNETYCZNO - SITOWE

Proces filtracji to jeden z kluczowych elementów produkcji występujących w przemyśle spożywczym. Jego podstawowym zadaniem jest usunięcie

niepożądanych cząstek stałych z produktów końcowych lub surowców używanych w procesie produkcyjnym.

Ma to kluczowe znaczenie kontekście:

01

Jakości produktu

02

Bezpieczeństwa produktu dla konsumenta

03

Efektywności produkcji

04

Trwałości urządzeń produkcyjnych

Jednym z podstawowych zagrożeń fizycznych dla produktów spożywczych są pozostałości metali, które muszą zostać wyeliminowane w możliwie najskuteczniejszy sposób. Rozwiązaniem, które gwarantują usunięcie tego typu zanieczyszczenia są filtry magnetyczne. Zaletą tego typu filtrów jest ich prostota konstrukcji oraz niezawodność działania. Dostarczamy naszym klientom niezawodne filtry magnetyczne do filtrowania mas czekoladowych

i tłuszczowych, które pozwalają na wychwytywanie zanieczyszczeń metalicznych. Wałki magnetyczne z różnymi stopniami indukcji magnetycznej zapewniają pełną kontrolę procesu, podobnie jak wkłady siatkowe o zróżnicowanych wartościach MESH. Konstrukcja filtrów pozwala na łatwy dostęp do elementów wymagających czyszczenia i ich ponowny montaż.



W ROZWIĄZANIACH DEDYKOWANYCH STOSUJEMY POMIAR CIŚNIENIA PRZED I ZA FILTREM POZWALAJĄCY OKREŚLIĆ MOMENT KONIECZNOŚCI CZYSZCZENIA FILTRA. FILTRY DZIAŁAJĄ DO MAKSYMUM 10 000 GS (GAUSÓW). TEGO TYPU ROZWIĄZANIA POZWALAJĄ NA PRECYZYJNĄ KONTROLĘ PROCESU PRODUKCJI W KONTEKŚCIE BEZPIECZEŃSTWA ŻYWNOŚCI DLA KONSUMENTA, A TYM SAMYM SPEŁNIENIA WYMOGÓW HACCP W ZAKRESIE MONITOROWANIA KRYTYCZNYCH PUNKTÓW KONTROLI.



STACJE ROZŁADUNKU BIG-BAG

Dostawy surowców sypkich często realizowane są w opakowaniach typu big - bag, których rozładunek

bez odpowiednich systemów może nastręczać wielu trudności.

Aby zapobiec tego typu problemom, oferujemy kompleksowe stacje rozładunku big-bagów za pomocą dwóch metod:

01

Podniesieniem big-bagu za pomocą wózka widłowego i umieszczeniem go na uchwytach stacji

02

Podniesieniem big-bagu za pomocą wciągarki będącej częścią stacji rozładunkowej

Otworzenie dolnej części big-bagu powoduje zrzut materiału sypkiego do leja zasypowego, skąd następuje jego transport najczęściej za pomocą

przenośnika ślimakowego do innych elementów układu linii produkcyjnej, takich jak dozowniki czy układy rozpuszczania.

OFERUJEMY KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA SYSTEMÓW ROZŁADUNKU BIG-BAGÓW ZINTEGROWANYCH Z UKŁADAMI DOZOWANIA I ROZPUSZCZANIA.

STACJE ROZŁADUNKU IBC

Dostawy surowców do produkcji w dużej mierze opiera się na pojemnikach IBC (Intermediate Bulk

Container), które wymagają profesjonalnych stacji rozładunku.

Oferujemy dwa rodzaje rozwiązań:

01

PÓŁOTWARTY

oparty na lancy ssącej wprowadzanej do pojemnika od góry

02

ZAMKNIĘTY

oparty na rozładunku zbiornika w oparciu o dolny zawór zbiornika IBC

Rekomendujemy systemy zamknięte, które nie wymagają wprowadzania i wyciągania lancy ssącej za każdym razem, kiedy pojemnik zostaje opróżniony. Unikamy ten sposób narażenia operatorów i otoczenia na kontakt z resztkami produktu ściekającego z lancy, jak również jego

oparów wydobywających się poprzez górną pokrywę pojemnika. Jest to bardzo istotne w przypadku operowaniu z produktami żrącymi, jak ług sodowy, który jest bardzo popularnym medium używanym w procesie mycia obiegowego CIP. Ważnym elementem rozładunku pojemników

Ważnym elementem stacji IBC są również odpowiednio przygotowane podesty, które zapewniają:

01

Lekkie pochylenie pojemnika celem uzyskania maksymalnej efektywności jego rozładunku

02

Wychwycenie resztek produktu do wanny ociekowej w przypadku niekontrolowanych wycieków podczas przekładania lancy ssących czy podłączania węży do dolnego zaworu pojemnika



KONSTRUKCJE ZE STALI NIERDZEWNEJ KWASOODPORNEJ

Projektujemy i wykonujemy konstrukcje ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej, które spełniają najwyższe normy jakości, bezpieczeństwa i higieny. Nasze rozwiązania obejmują m.in.

podesty, platformy, ramy, wsporniki oraz elementy wspomagające procesy produkcyjne. Każdy projekt dopasowujemy do wymagań zakładu i specyfiki branży, w której działa klient.

DZIĘKI DOŚWIADCZENIU ZDOBYTEMU W SEKTORZE SPOŻYWCZYM, FARMACEUTYCZNYM I KOSMETYCZNYM DOSKONAŁE ROZUMIEMY, JAK ISTOTNA JEST ODPORNOŚĆ MATERIAŁÓW NA KOROZJĘ, ŁATWOŚĆ UTRZYMANIA CZYSTOŚCI ORAZ PRECYZJA WYKONANIA.

Realizujemy zarówno projekty własne, jak i te przygotowane przez klientów, zapewniając estetyczne wykończenie, solidność i szybki montaż na miejscu. Nasze konstrukcje gwarantują

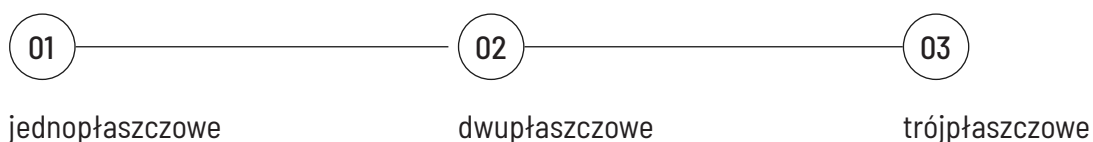
trwałość, ergonomię i wygodę użytkowania, a jednocześnie są dostosowane do rygorystycznych wymagań BHP i HACCP.



INSTALACJE ZE STALI NIERDZEWNEJ

Specjalizujemy się w projektowaniu, prefabrykacji i montażu instalacji procesowych ze stali nierdzewnej, które są kluczowym elementem nowoczesnych zakładów produkcyjnych.

Wykonujemy rurociągi:



Dopasowane do konkretnych procesów technologicznych, wyposażone w płaszcze grzewcze, izolacje oraz systemy wspierające, takie jak pompy, zawory, przepływomierze czy układy filtracji.

Dzięki własnej hali produkcyjnej jesteśmy w stanie przygotować gotowe elementy prefabrykowane, co skraca czas montażu u klienta do niezbędnego minimum i ogranicza przestoje produkcyjne. Nasze instalacje spełniają normy higieniczne

i jakościowe wymagane w branży spożywczej, farmaceutycznej oraz kosmetycznej. Stosujemy stal AISI 304 i 316, która zapewnia trwałość i odporność na agresywne środowisko pracy.

**ZAPEWNIAMY NIE TYLKO REALIZACJĘ, ALE TAKŻE DORADZTWO
TECHNICZNE I MOŻLIWOŚĆ ROZBUDOWY ISTNIEJĄCYCH UKŁADÓW.**



URZĄDZENIA DEDYKOWANE

Tworzymy dedykowane urządzenia ze stali nierdzewnej, które są projektowane i wykonywane w pełni pod indywidualne potrzeby klientów. W naszej ofercie znajdują się m.in. zbiorniki procesowe, buforowe i aseptyczne, wymienniki płaszczowo-rurowe, stacje rozładunku big-bagów i worków, systemy dozowania i rozpuszczania materiałów sypkich, a także topielniki do mas

tłuszczowych i czekoladowych. Każde urządzenie powstaje od podstaw – od etapu projektu, przez prefabrykację i testy, aż po montaż i uruchomienie w zakładzie klienta. Stosujemy stal AISI 304 oraz 316, gwarantując odporność na korozję i zgodność z wymaganiami higienicznymi.

**NASZE URZĄDZENIA PODNOSZĄ EFEKTYWNOŚĆ PRODUKCJI, ZWIĘKSZAJĄ
BEZPIECZEŃSTWO PROCESÓW I UŁATWIAJĄ OBSŁUGĘ CODZIENNĄ. DZIĘKI
DOŚWIADCZENIU W RÓŻNYCH BRANŻACH JESTEŚMY W STANIE REALIZOWAĆ
ZARÓWNO STANDARDOWE PROJEKTY, JAK I ROZWIĄZANIA NIESTANDARDOWE,
TWORZONE W OPARCIU O UNIKALNE POTRZEBY INWESTORÓW.**



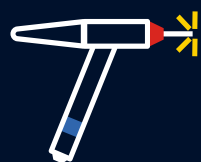
SPAWANIE STALI NIERDZEWNEJ

Nie ma zadania zbyt małego ani zbyt dużego dla naszego doświadczonego zespołu, który od lat z powodzeniem realizuje nawet najbardziej wymagające zlecenia. Specjalizujemy się w kompleksowych usługach spawalniczych stali nierdzewnej, które dostosowujemy do indywidualnych potrzeb naszych klientów na terenie całej Europy.

Nasze realizacje wyróżniają się nie tylko solidnością i trwałością, ale także estetyką, co sprawia, że doskonale sprawdzają się w różnorodnych projektach. Bogate doświadczenie w spawaniu stali nierdzewnej pozwala nam łączyć precyzję wykonania z najwyższą jakością, spełniającą oczekiwania nawet najbardziej wymagających zleceń.

SPAWANIE STALI KWASOODPORNEJ

Nasza oferta obejmuje również spawanie stali kwasoodpornej. Dzięki specjalistycznym umiejętnościom i zastosowaniu odpowiednich procedur, gwarantujemy trwałe i odporne na korozję połączenia, spełniające najwyższe standardy.



USŁUGI SPAWALNICZE



SPAWANIE TIG

Nasz zespół specjalistów perfekcyjnie włada techniką spawania metodą TIG, która umożliwia tworzenie niezwykle dokładnych połączeń oraz gwarantuje stabilność i powtarzalność procesu. Wykorzystując nowoczesne zaplecze technologiczne i bogate doświadczenie, realizujemy zarówno skomplikowane konstrukcje przemysłowe, jak i wymagające instalacje

technologiczne. Powstające spoiny cechują się wyjątkową trwałością i estetyką, dlatego znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie liczy się niezawodność, bezpieczeństwo i najwyższa jakość. Z naszych usług korzystają firmy z wielu sektorów, w tym przede wszystkim z branży farmaceutycznej, spożywczej oraz mleczarskiej.

Kluczowe zalety spawania TIG

01

Estetyczne i trwałe połączenia bez odkształceń

02

Odporność na działanie chemikaliów i wysoką higienę

03

Zastosowanie w branży farmaceutycznej, spożywczej i mleczarskiej

METODA TIG TO SYNONIM PRECYZJI, ESTETYKI I NIEZAWODNOŚCI, IDEALNA WSZĘDZIE TAM, GDZIE LICZY SIĘ NAJWYŻSZA JAKOŚĆ SPOIN.



SPAWANIE ORBITALNE

Spawanie orbitalne to nowoczesna technologia, która pozwala uzyskać wyjątkowo precyzyjne i powtarzalne połączenia, zwłaszcza w przypadku rur i instalacji wymagających najwyższej jakości. Proces polega na tym, że palnik wykonuje ruch obrotowy wokół spawanego elementu, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie idealnej spoiny na całym obwodzie, niezależnie od jego średnicy czy pozycji. Dzięki automatyzacji i pełnej kontroli parametrów, metoda ta zapewnia nie tylko doskonałą szczelność

i trwałość, ale także powtarzalność rezultatów przy seryjnych realizacjach. Spawanie orbitalne sprawdza się szczególnie w branżach, gdzie kluczowe znaczenie ma bezpieczeństwo i higiena procesu, takich jak przemysł farmaceutyczny, spożywczy, chemiczny czy energetyczny. To rozwiązanie wybierane tam, gdzie liczy się szybkość, precyzja oraz niezawodność – od prostych instalacji technologicznych po najbardziej wymagające konstrukcje przemysłowe.

Kluczowe zalety spawania Orbitalnego

01

Automatyzacja zapewnia powtarzalną jakość i wysoką precyzję spoin.

02

Czystość połączeń spełniająca rygorystyczne normy higieniczne.

03

Spawanie orbitalne zapewnia wysoką precyzję i idealne połączenia nawet przy cienkościennych rurach.

SPAWANIE ORBITALNE GWARANTUJE NAJWYŻSZĄ PRECYZJĘ, POWTARZALNOŚĆ I SZCZELNOŚĆ POŁĄCZEŃ, NIEZASTĄPIONĄ W NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH BRANŻACH.

SPAWANIE ORBITALNE GWARANTUJE NAJWYŻSZĄ PRECYZJĘ,
POWTARZALNOŚĆ I SZCZELNOŚĆ POŁĄCZEŃ, NIEZASTĄPIONĄ
W NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH BRANŻACH.



ABBLE
GROUP

SPAWANIE LASEROWE

Technologia spawania laserem światłowodowym do obróbki metali szybko zyskuje popularność w sektorze produkcyjnym, coraz częściej zastępując tradycyjne, przestarzałe metody spawania. Ta zaawansowana technologia oferuje niezrównaną precyzję, elastyczność i wydajność pracy z dużą prędkością, co czyni ją odpowiednią nawet dla

najbardziej wymagających branż. Spawanie laserem światłowodowym jest szeroko stosowane w różnych sektorach, w tym w lotnictwie, motoryzacji, obronności i wojsku, urządzeniach medycznych, elektronice, rafinacji petrochemicznej, komunikacji, energetyce, automatyzacji i outsourcingu (usługach).

SPAWANIE LASEREM FIBROWYM TO WYSOCE ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA MAKSYMALIZUJĄCA PROCESY SPAWANIA



GŁÓWNE ZALETY SPAWANIA LASEREM FIBROWYM

- 01 Zwiększona prędkość i elastyczność
- 02 Wysoka precyzja
- 03 Niezrównana wszechstronność
- 04 Idealne wykończenie spoin
- 05 Głębokie wtopienie spoiny bez odkształceń
- 06 Brak konieczności obróbki po spawaniu
- 07 Łączenie różnych materiałów
- 08 Proces bezkontaktowy, jednostronny
- 09 Tryby spawania pulsacyjne lub ciągłe



SPAWANIE MIG

Spawanie MIG to jedna z najpopularniejszych metod łączenia metali, w której elektroda topliwa w postaci drutu stapia się pod osłoną gazu – obojętnego. Dzięki tej technologii uzyskujemy wysoką wydajność pracy oraz dużą elastyczność zastosowań – możliwe jest wykonywanie mocnych spoin w wielu pozycjach, zarówno na stali konstrukcyjnej, jak i na

stali nierdzewnej, aluminium czy innych stopach metali. Proste prowadzenie uchwytu, nieprzerwane podawanie drutu oraz odpowiedni dobór trybu przenoszenia metalu pozwalają na szybkie i precyzyjne spawanie, zarówno w warsztacie, jak i na placu budowy – pod warunkiem zabezpieczenia osłony gazowej przed wpływem otoczenia.

Kluczowe zalety spawania MIG

01

Umożliwia szybkie i wydajne wykonywanie spoin w różnych pozycjach

02

Zapewnia dobrą jakość połączeń przy stosunkowo niskich kosztach procesu.

03

Jest uniwersalne – pozwala spawać stal, aluminium i wiele stopów metali.

SPAWANIE MIG ŁĄCZY SZYBKOŚĆ, UNIWERSALNOŚĆ I PRECYZJĘ, UMOŻLIWIAJĄC TRWAŁE I ESTETYCZNE POŁĄCZENIA W RÓŻNYCH MATERIAŁACH I POZYCJACH.



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ ABBLE GROUP?

NOWOCZESNE TECHNOLOGIE

Inwestujemy w najnowocześniejsze technologie spawalnicze, aby zapewnić naszym klientom usługi na najwyższym poziomie. Technologia TIG oraz spawanie orbitalne to dla nas codzienność, a dla klientów – gwarancja doskonałych rezultatów.

DOŚWIADCZENIE I PASJA

Nasz zespół to pasjonaci, dla których spawanie to nie tylko praca, lecz prawdziwa sztuka. Z wieloletnim doświadczeniem w branży, indywidualnym podejściem oraz terminowością, gwarantujemy satysfakcję każdemu klientowi.

SKORZYSTAJ Z NASZYCH USŁUG JUŻ DZIŚ!

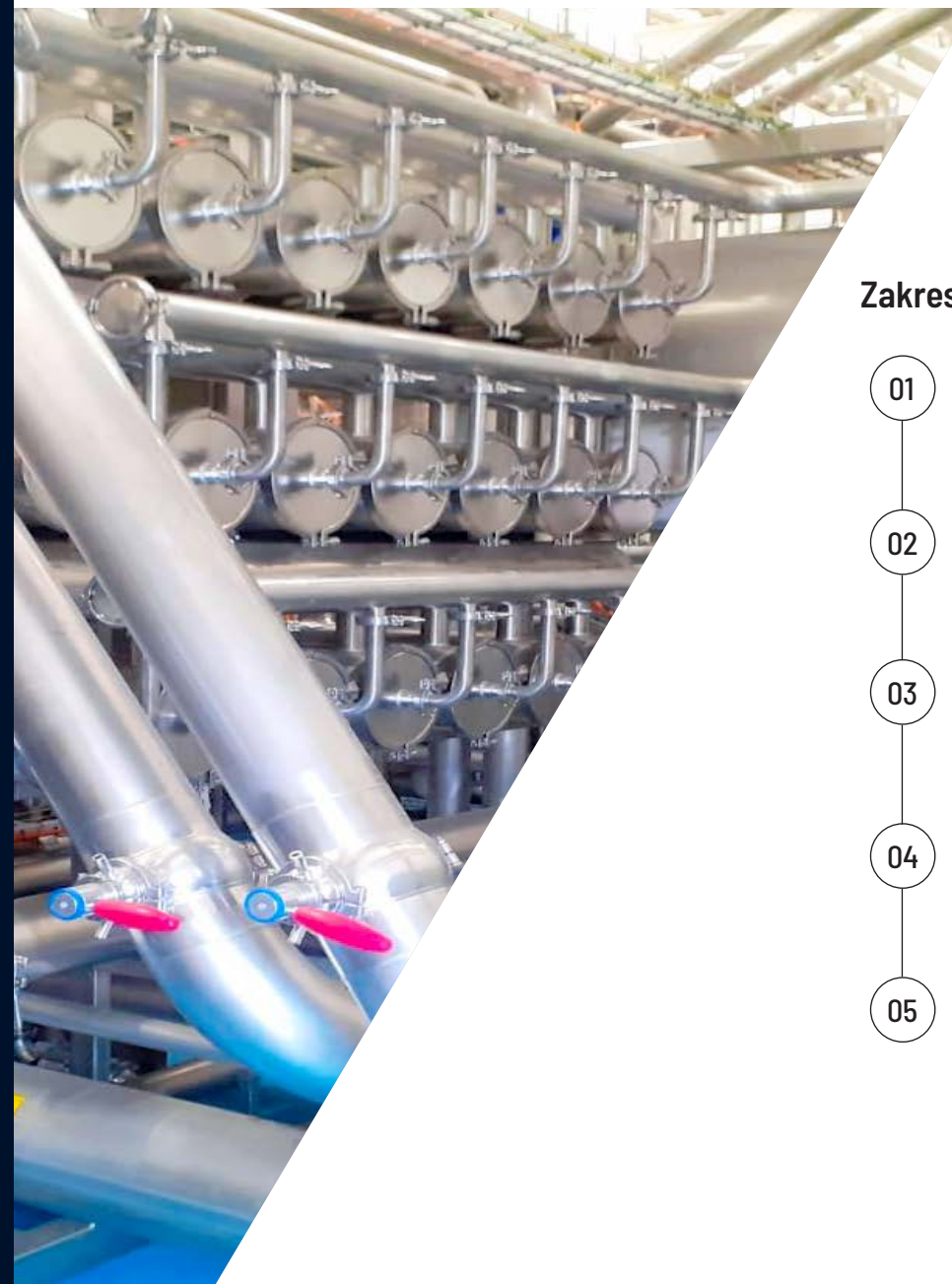
Jeśli poszukujesz partnera do realizacji projektów spawalniczych, który łączy doświadczenie, precyzję i nowoczesne podejście, Abble Group jest gotowe sprostać Twoim oczekiwaniom. Skontaktuj się z nami, aby omówić szczegóły i rozpocząć współpracę, której efekty z pewnością Cię zachwycą.

SPECJALIZUJEMY SIĘ W KOMPLEKSOWYCH
USŁUGACH MONTAŻOWYCH Z ZAKRESU
KONSTRUKCJI, INSTALACJI I ELEMENTÓW
WYKONANYCH ZE STALI NIERDZEWNEJ ORAZ
STALI KWASOODPORNEJ.

Nasza oferta skierowana jest zarówno do dużych
zakładów przemysłowych, jak i średnich czy
mniejszych przedsiębiorstw, które oczekują
najwyższej jakości i precyzji.

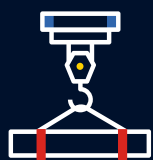


ZOSTAW MONTAŻ W RĘKACH DOŚWIADCZONYCH FACHOWCÓW



Zakres naszych usług:

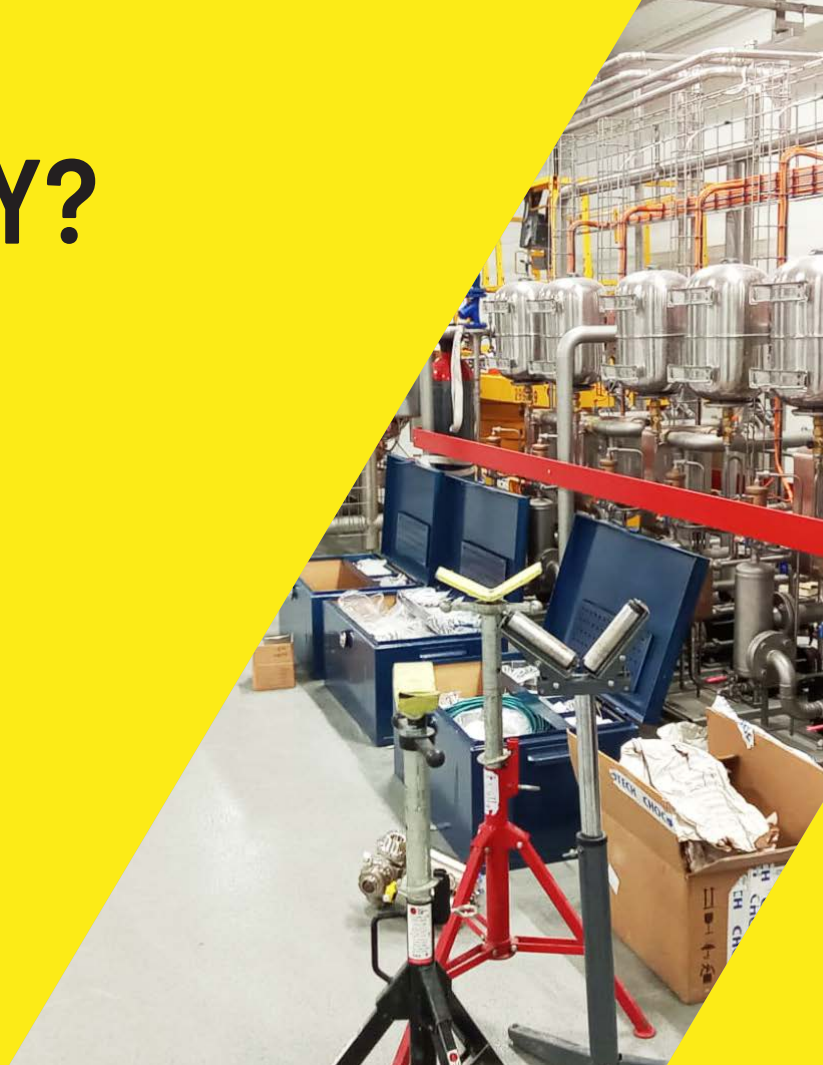
- 01 Montaż instalacji procesowych dla branży spożywczej, farmaceutycznej, chemicznej i kosmetycznej.
- 02 Budowa i instalacja konstrukcji stalowych tj. rurociągi, zbiorniki, platformy, linie produkcyjne
- 03 Montaż maszyn i urządzeń przemysłowych – od pojedynczych stanowisk po złożone linie technologiczne.
- 04 Prace serwisowe i modernizacyjne bieżące naprawy, rozbudowy i modernizacje istniejących instalacji.
- 05 Wsparcie projektowe – doradztwo techniczne, optymalizacja procesów montażowych oraz dobór najlepszych rozwiązań.



USŁUGI MONTAŻOWE

DLACZEGO MY?

- 01 Doświadczony zespół monterów i spawaczy z międzynarodowym doświadczeniem.
- 02 Praca zgodna z najwyższymi standardami jakości potwierdzonymi certyfikatami EN ISO.
- 03 Nowoczesny sprzęt i technologie, które pozwalają na realizację nawet najbardziej wymagających projektów.
- 04 Elastyczność i indywidualne podejście – dopasowujemy się do specyfiki i potrzeb klienta.
- 05 Realizacje w Polsce i całej Europie, a także na rynkach pozaeuropejskich.



NASZE ATUTY

Każdy projekt traktujemy jako wyzwanie, w którym łączymy precyzję wykonania, bezpieczeństwo pracy i terminowość. Dzięki szerokiemu doświadczeniu w międzynarodowych projektach gwarantujemy obsługę na najwyższym poziomie i partnerską współpracę na każdym etapie realizacji.



USŁUGI SERWISOWE

OFERUJEMY PROFESJONALNE USŁUGI SERWISOWE

- 01 Przeglądy i konserwacja instalacji procesowych – regularne utrzymanie linii technologicznych w branży spożywczej, farmaceutycznej, chemicznej i kosmetycznej.
- 02 Naprawy bieżące i awaryjne – szybka reakcja i usuwanie usterek wpływających na ciągłość produkcji.
- 03 Modernizacja i rozbudowa instalacji – dostosowanie istniejących systemów do nowych wymagań technologicznych i produkcyjnych.
- 04 Serwis rurociągów, zbiorników i konstrukcji stalowych – kontrola, naprawy, wymiana elementów oraz spawanie zgodne z obowiązującymi normami.
- 05 Wsparcie w uruchamianiu nowych linii technologicznych – serwis startowy i nadzór techniczny.

NASZE PODEJŚCIE

DOŚWIADCZONA KADRA SERWISOWA

Technicy i spawacze z wieloletnim doświadczeniem w pracy na międzynarodowych projektach.

SZYBKA REAKCJA

Rozumiemy, że każda przerwa produkcyjna to realne straty dla klienta, dlatego działamy sprawnie i terminowo.

DOSTĘPNOŚĆ I MOBILNOŚĆ

Realizujemy zlecenia na terenie Polski, Europy oraz poza jej granicami.

NAJWYŻSZE STANDARDY JAKOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Potwierdzone certyfikatami EN ISO.

INDYWIDUALNE PODEJŚCIE

Dostosowujemy plan serwisowy do specyfiki i potrzeb zakładu.



RELOKACJE MASZYN

Oferujemy kompleksowe relokacje maszyn przemysłowych, zapewniając pełną obsługę – od demontażu, przez zabezpieczenie i transport, aż po montaż i uruchomienie w nowej lokalizacji. Niezależnie od skali projektu dbamy o bezpieczeństwo urządzeń oraz minimalizację przestojów produkcyjnych. Każdy etap jest starannie planowany, aby wyeliminować ryzyko uszkodzeń oraz opóźnień.

Realizujemy transport zarówno w Polsce, jak i w całej Europie oraz poza jej granicami. Dzięki specjalistycznemu zapleczu technicznemu i wykwalifikowanej kadrze zapewniamy sprawną, terminową i w pełni bezpieczną realizację nawet najbardziej wymagających projektów relokacyjnych.

**NASZ ZESPÓŁ POSIADA WIELOLETNIE DOŚWIADCZENIE W PRACY
Z MASZYNAMI WYKORZYSTYWANYMI W BRANŻY SPOŻYWCZEJ,
FARMACEUTYCZNEJ I KOSMETYCZNEJ, CO DAJE GWARANCJĘ ZGODNOŚCI
Z RESTRYKCYJNYMI NORMAMI JAKOŚCIOWYMI.**



RELOKACJE

RELOKACJE LINII TECHNOLOGICZNYCH

Specjalizujemy się w relokacjach kompletnych linii technologicznych, które wymagają perfekcyjnej koordynacji i doświadczenia. Każdy projekt rozpoczynamy od szczegółowej analizy oraz przygotowania planu demontażu, transportu i ponownego montażu w nowej lokalizacji. Dzięki temu minimalizujemy ryzyko problemów technicznych i ograniczamy czas przestoju.

Dodatkowo oferujemy wsparcie przy ponownym uruchamianiu linii oraz ich dostosowaniu do nowych wymagań produkcyjnych. Dzięki naszej wiedzy i elastyczności klienci zyskują pewność, że cały proces przebiegnie sprawnie, bezpiecznie i w pełni profesjonalnie.

NASZE ZESPOŁY POSIADAJĄ DOŚWIADCZENIE W PRZENOSZENIU ZARÓWNO STANDARDOWYCH, JAK I ZAAWANSOWANYCH SYSTEMÓW TECHNOLOGICZNYCH, KTÓRE WYMAGAJĄ NAJWYŻSZEJ PRECYZJI. DYSPONUJEMY NOWOCZESNYM SPRZĘTEM, POZWALAJĄCYM NA BEZPIECZNE PRZENOSZENIE NAWET NAJBARDZIEJ ZŁOŻONYCH UKŁADÓW.



RELOKACJE LINII PRODUKCYJNYCH

Realizujemy profesjonalne relokacje linii produkcyjnych, obejmujące wszystkie etapy – od inwentaryzacji i dokumentacji technicznej, przez demontaż i transport, aż po montaż, podłączenie mediów i pełne uruchomienie w nowym miejscu. Nasze doświadczenie obejmuje projekty dla największych marek w Polsce i Europie, dzięki czemu potrafimy sprostać nawet najbardziej wymagającym realizacjom.

Szczególny nacisk kładziemy na precyzję, bezpieczeństwo i terminowość. Rozumiemy, że każdy przestój to wymierne straty dla klienta, dlatego planujemy proces tak, aby zminimalizować ryzyko opóźnień. Nasze zespoły serwisowe i montażowe są w pełni mobilne i gotowe do pracy w różnych warunkach przemysłowych.

RELOKOWANE PRZEZ NAS LINIE PRODUKCYJNE WRACAJĄ DO PEŁNEJ FUNKCJONALNOŚCI W NAJKRÓTSZYM MOŻLIWYM CZASIE, A KLIENCI MOGĄ LICZYĆ NA NASZE WSPARCIE RÓWNIEŻ W ZAKRESIE SERWISU I MODERNIZACJI PO ZAKOŃCZENIU RELOKACJI.



DLACZEGO ABBLE?

DOŚWIADCZENIE POPARTE REALIZACJAMI W CAŁEJ EUROPIE I POZA NIĄ

Od 2011 roku zrealizowaliśmy dziesiątki projektów dla znanych marek w branży spożywczej, farmaceutycznej i kosmetycznej – od Holandii po Dubaj i Stany Zjednoczone.

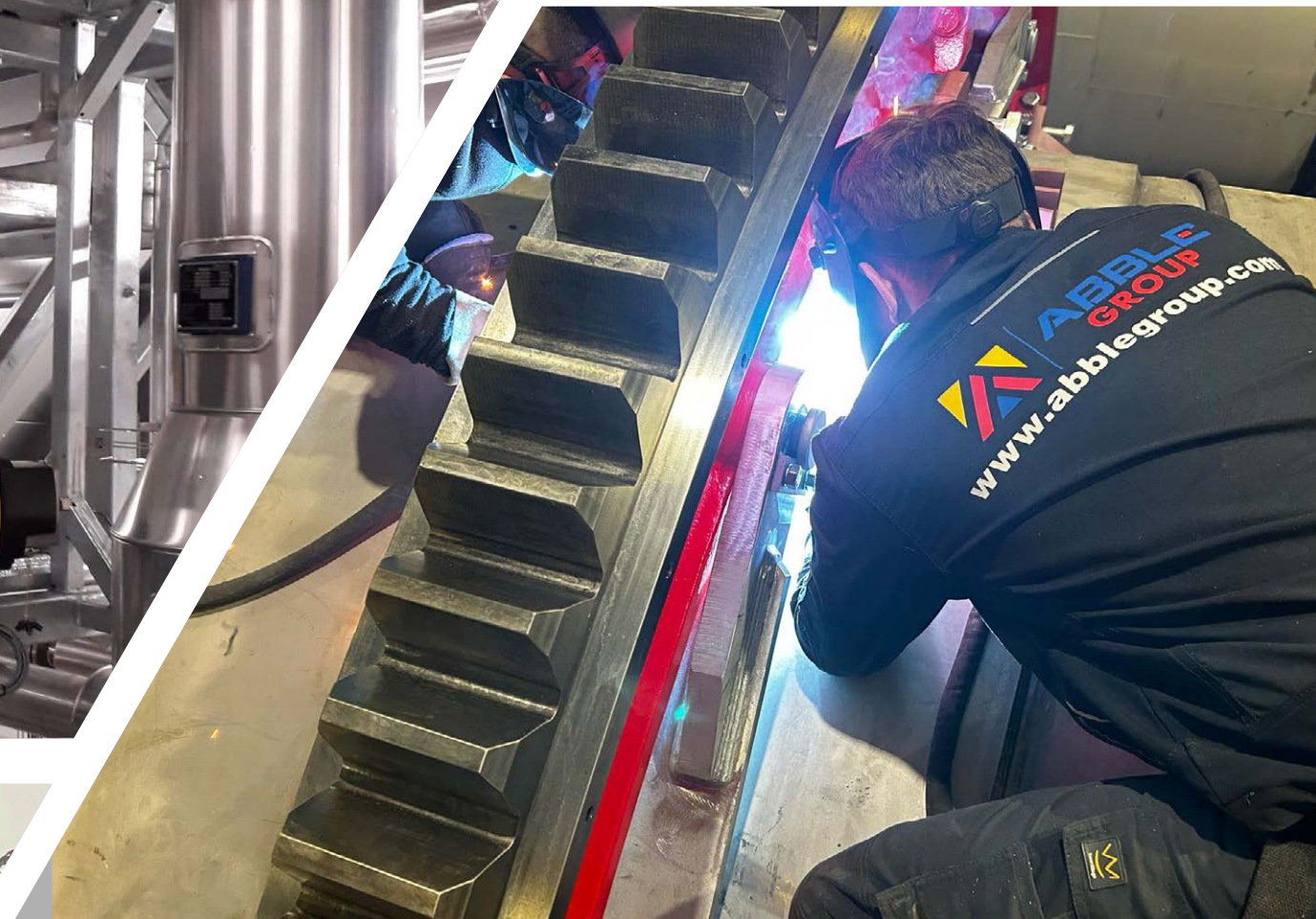
KOMPLEKSOWE WSPARCIE TECHNICZNE NA KAŻDYM ETAPIE PROJEKTU

Zajmujemy się prefabrykacją, spawaniem i montażem, a także wsparciem technologicznym – dbając o jakość, bezpieczeństwo i terminowość prac.

ELASTYCZNOŚĆ DZIAŁANIA I INDYWIDUALNE PODEJŚCIE

Działamy sprawnie, dopasowując technologie i harmonogramy do warunków konkretnego zakładu i oczekiwań inwestora.

WYBRANE REALIZACJE





ZAUFALI NAM NAJLEPSI

W naszym portfolio znajdują się realizacje dla największych marek na świecie: Danone, Coca-Cola, Arla, Unilever, Carlsberg czy Novartis. W Polsce pracowaliśmy m.in. dla McCain, Kellogg's, PCC Kosmet czy Lesaffre. Te marki wybrały nas nie tylko ze względu na technologię – ale przede wszystkim ze względu na zaufanie i jakość współpracy.



Dania / Norwegia
Piwo



Belgia
Napoje



Polska
Kosmetyki



Holandia
Mleczarstwo



Holandia
Farmacja



Polska Wielka Brytania
Mięso / drób



Holandia
Mleczarstwo



Holandia
Mleczarstwo



Holandia
Serowarstwo



Holandia
Drób



Polska
Chipsy



Polska
Chipsy



Wielka Brytania
Mleczarstwo



Polska
Ziemniaki



Polska



Belgia
Warzywa



Niemcy
Lody



**ABBLE
GROUP**

**WE ARE
ABBLE
TO DO IT!**

Jeśli szukasz partnera do realizacji zaawansowanego
projektu technologicznego

POROZMAWIAJMY.

Able Group sp. o.o.
ul. Kaczeńcowa 10, 51-180 Wrocław

biuro@abblegroup.com
+48 602 449 880

  /abblegroup



www.abblegroup.com